

Flowfast 301 Hard Seal

MA301 - Flowfast 301 Hard Seal

27-02-2025 / V 2

Beskrivelse

Flowfast 301 Hard Seal er en 2-komponent, lavviskøs, UV-beständig, blåviolet, reaktiv plast baseret på methylnmethacrylat (MMA). Efter polymerisation er den blåviolette farve ikke længere synlig.

Funktioner og fordele

- Hård og slidbestandig
- Fremragende kemisk modstandsdygtighed
- Let at påføre
- Til stærkt trafikerede områder

Anvendelsesområde

Flowfast 301 Hard Seal må kun bruges som topplakk til Flowfast-gulvbelægninger.

Flowfast 301 Hard Seal er særligt velegnet til tørre områder, hvor der kræves høj modstandsdygtighed over for slid og kemikalier.

Vigtige råd

En permanent vandbelastning kan resultere i en hvid misfarvning af Flowfast 301 Hard Seal. Under sådanne forhold anbefales Flowfast 305 Standard Seal LV eller Flowfast 319 Flexible Seal generelt som et andet lag. Kontakt venligst vores tekniske afdeling. Hvis Flowfast-gulve anvendes i områder med varmt vand, skal spildevand eller rindende vand (især varmt vand) altid opsamles i render og ledes til et passende afløbssystem. Sørg for, at der er tilstrækkeligt med brønde.

Emballage

Produktet leveres i følgende emballager:

20 kg stålspande eller

180 kg ståltromler

Tilgængelig farve

Klar

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares køligt og tørt i den oprindelige emballage. Den optimale opbevaringstemperatur er +15 - +20 °C. Maksimal opbevaringstemperatur er +30 °C.

Beskyt mod vejret og mod fugt og forurening.

Certifikater og godkendelser

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Flowfast 301 Hard Seal

Teknisk information

Katalysatortilsætningstemperatur	Tilsæt Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X i vægt-% af plastdelen. Mængden af katalysator varierer med underlagets temperatur.	Ved +30 °C - 1,0 % Ved +20 °C - 1,5 % Ved +10 °C - 3,0 % Ved 0 °C - 4,0 % Ved < 0 °C - 4,0 % + Accelerator Se TDS for Accelerator, kontakt venligst vores tekniske afdeling for yderligere spørgsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~65-100 mPa*s ved 25 °C og 1500*s-1
Anvendelsestid i +20°C		~15 min
Hærdningstid ved +20°C		Støvtør: efter 1 time Fuld trafik: efter 2-3 timer Fuldt hærdet: efter 2-3 timer
Overcoat / genbehandling ved +20°C		1-6 timer
Teknisk information om hærdet produkt		
Forlængelse ved brud	EN ISO 527	2,47 % (ved rumtemperatur) 2,01 % (ved 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	2060 MPa (ved rumtemperatur) 2690 MPa (ved 0 °C)
Shore D-hårdheds	EN ISO 868	~85
Shore A-hårdhed	EN ISO 868	~97
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturinterval		0 °C - +35 °C Anbefalet
Underlagets temperaturområde		0 °C - +35 °C Anbefalet
Relativ fugtighed i omgivelserne		≤ 93 % RF
Underlagets relativa fugtighed		≤ 93 % RF

Påføringsbetingelser - yderligere

Ved ovenstående temperaturer optimeres plastens flydeevne for at opnå den bedste påføringseffekt, og det formodede materialeforbrug kan holdes uændret.

Under påføringen og den første hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

I lukkede rum anbefales forceret ventilation med mindst 7 gange luftudskiftning pr. time.

Påfør ikke materialet i direkte sollys, da det kan forhindre korrekt hærdning og forårsage problemer med vedhæftning mellem lagene.

For at vurdere muligheden for påføring uden for disse betingelser eller påføringstemperaturer under 0 °C, bedes du kontakte vores tekniske afdeling.

Forberedelse af underlaget

Underlaget skal være tørt, rent, fri for støv og andre forurenende stoffer, der kan forringe vedhæftningen til underlaget.

Detaljerede krav til underlag og andre anvendelsesforhold kan findes i systemets datablade og i installationsvejledningen.

Blanding

Før brug skal Flowfast 301 Hard Seal blandes grundigt for at opnå en jævn fordeling af paraffinen i produktet.

Tilsæt den nødvendige mængde katalysator - baseret på den vejledende tabel - til plasten, og bland med en lavhastighedsblander og spiralformet piskeris. Sørg for ikke at få luft med.

Topcoaten kan indfarves med et egnet pigment på arbejdspladsen.

Flowfast 301 Hard Seal

10 % pulverpigment og 10 % talkum efter vægt (f.eks. Fintalc M15)

Påføring

Flowfast-systemet, der skal forsegles, skal være tørt, rent og fri for støv og fedt. Alle nyligt påførte Flowfast-belægningssystemer skal være fuldt udhærdede og afkølede. Som et generelt princip kan alle Flowfast-belægningssystemer males med en hvilken som helst Flowfast-topcoat efter korrekt rengøring.

Forseglingen skal påføres slidlaget inden for 4-6 timer for at forhindre vedhæftningsproblemer.

Umiddelbart efter at katalysatoren er blevet omrørt, hældes forseglingen ud på gulvet i striber (påfør ikke direkte fra blandespanden) og fordeles på belægningen med en korthåret malerrulle. På kvartsbredte belægninger kan forseglingen forspredes før rulning med en hakket gummiskraber. For at undgå eventuel dannelse af mikrobobler i forseglingsoverfladen er det vigtigt at arbejde med friskblandet materiale, dvs. at katalysere mindre partier.

Materialet skal straks spredes og rulles til en jævn lagtykkelse på højst 0,3 - 0,8 kg/m². Hvis der er behov for et tykkere lag, skal det påføres i to separate lag. I alle tilfælde skal det sidste lag påføres med et forbrug på højst 0,4 kg/m² for at undgå gulfarvning.

For yderligere oplysninger se vores systemdatablade og udlægningsanvisninger.

Dækningsgrad

Materialeforbruget og påføringsmetoden afhænger af, hvilket af Flowfast-systemerne Flowfast 301 Hard Seal bruges til (f.eks. forventes højere forbrug i afstrøet systemer), se venligst de specifikke systemdatablade og påføringsvejledninger for yderligere information.

Rengøring af værktøj

Rengør værktøjet med Flowfast 405 Cleaner eller et opløsningsmiddel (MEK, acetone) umiddelbart efter påføring. Hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægtighed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Forholdsregler for sundhed og sikkerhed

Flowfast 301 Hard Seal er meget brandfarlig; holdes væk fra varme og alle antændelseskilder, og der må ikke rygges. Omrøreren og alle andre elektriske apparater, der bruges på påføringsstedet, skal være EX-klassificerede.

Som alle standard MMA-produkter har Flowfast 301 Hard Seal en lugt, sørg for tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning.

Følg de retningslinjer for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen, der gælder for påføringsstedet.

Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

Teknisk datablad

Flowfast 301 Hard Seal

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S